

### Technische Daten MM 85

MC-Nr.: 10.50585

Anschlußspannung: 3 x 400 V

Frequenz: 50 Hz

Zügezahl: 15

Drahtverlängerung: fallend

Drahtzahl: 2

Drahtmaterial: Cu

Einlauffestigkeit: 250 N/mm<sup>2</sup>

Einlauf- $\phi$  max.: 2 x 8,0 mm

Fertig- $\phi$  max.: 2 x 3,0 mm

Fertig- $\phi$  min.: 2 x 1,0 mm

Ziehgeschwindigkeit max.: 35 m/s

(genaue Zuordnung der Geschwindigkeit und Fertig- $\phi$  siehe Antriebsschema/Ziehsteinfoolge)

Leistung Antrieb I: P = 510 kW  
n = 870 - 1440 U/min.

Leistung Antrieb II: P = 91,5 kW  
n = 1350 - 3150 U/min.

Ziehscheiben- $\phi$ : 450 mm

Abziehscheiben- $\phi$ : 450 mm

Ziehstein-Abmessungen:  
max.  $\phi$ 53 x 37 mm

Mittlerer Schalldruckpegel der Anlage,  
gemessen in 1 m Abstand zur  
Maschine, gemäß DIN 45635: 80 dBA

### Dati tecnici MM 85

Macchina nr.: 10.50585

Tensione di allacciamento: 3 x 400 v

Frequenza: 50 Hz

Numero dei passi: 15

Allungamento filo: decrescente

Numero dei fili: 2

Materiale del filo: rame

Resistenza di entrata: 250 N/mm<sup>2</sup>

$\phi$  entrata max.: 2 x 8,0 mm

$\phi$  finito max.: 2 x 3,0 mm

$\phi$  finito min.: 2 x 1,0 mm

Max. velocità di trafilatura: 35 m/s

(per la correlazione della velocità e del  $\phi$  finito vedi schema di comando/sequenza filiere)

Potenza motore I: P = 510 kW  
n = 870 - 1440 rpm

Potenza motore II: P = 91,5 kW  
n = 1350 - 3150 rpm

$\phi$  filiere: 450 mm

$\phi$  capestano finale: 450 mm

Dimensioni filiere:  
max.  $\phi$ 53 x 37 mm

Livello medio di rumorosità dell'impianto,  
misurato ad 1 m di distanza dalla  
macchina, sec. DIN 45635: 80 dBA

### Anschlußwerte

- Kühlwasserbedarf für Getriebeöl-Kühlung: 1,5 m<sup>3</sup>/h
- Wert gilt bei  
25 °C Zulauftemperatur  
33 °C Ablauftemperatur

Druckverlust im Wärmetauscher:  
2 bar

- Ziehmittelbedarf bei Ziehmittelversorgung durch Kunden:  
  
Ziehmittelmenge 800 m<sup>3</sup>/h bei 0,8 bar  
abzuführende Wärme 350 kW

### Dati di collegamento

- Fabbisogno di acqua fredda per il raffreddamento dell'olio degli ingranaggi: olio lubrorefrigerante: 1,5 m<sup>3</sup>/h
- il valore vale per  
25 °C temperatura all'entrata  
33 °C temperatura all'uscita

Perdita di pressione nello scambiatore di calore:  
2 bar

- Fabbisogno di emulsione di trafilatura per approvvigionamento di emulsione da parte del cliente:  
Quantità di emulsione: 800 m<sup>3</sup>/h con 0.8 bar  
Calore da scaricare 350 kW

## Technische Daten WF 800

Wickelscheiben- $\phi$ : 830 mm

Arbeitsgeschwindigkeit:

mit Flugrolle                      max. 31,5 m/s  
mit Gleitkufe                      max. 35,0 m/s

Drahtbereich:

Cu hart + weich, Al Legierungen:  
Einzeldraht- $\phi$  1,0 - 4,5 mm

Aluminium:  
Einzeldraht- $\phi$  1,0 - 5,0 mm

Drahtablage: Rosette

Antrieb:  
Gleichstrommotor 23.5 kW

Kraftübertragung:  
Keilriementrieb

Abmessungen:

Breite                                      2,65 m  
Tiefe                                        3,15 m  
Höhe                                        4,38 m

Gewicht: ca. 6000 kg  
ohne Förderband  
ohne Schaltschrank

Leiter und Geländer                      ca. 500 kg  
Schaltschrank                              ca. 400 kg

## Dati tecnici WF 800

$\phi$  capestano di avvolgimento: 830 mm

Velocità di lavorazione:

con carrucola orientabile max. 31.5 m/sec.  
con carrucola di slittamento  
max. 35.0 m/sec.

Gamma filo:

Rame crudo + dolce, leghe di alluminio:  
 $\phi$  del singolo filo min. 1.0 - 4.5 mm

alluminio:  
 $\phi$  del singolo filo 1.0 - 5.0 mm

Tipo di avvolgimento: a rosetta

Azionamento:  
motore c.c. 23.5 kW

Trasmissione di potenza:  
azionamento a cinghia trapezoidale

Dimensioni:

larghezza                                      2,65 m  
profondità                                      3,15 m  
altezza                                        4,38 m

Peso: ca. 6000 kg  
senza nastro di trasporto  
senza armadio elettrico

Scale e parapetri                              ca. 500 kg  
Armadio elettrico                              ca. 400 kg

