

# ELETTROTECNICA S CAPOBIANCO R L



Azienda Certificata  
UNE-EN ISO 9001:2008  
Certif. Nr. ER-0933/2011



Website: [www.elettrotecnicacapobianco.it](http://www.elettrotecnicacapobianco.it) · e-mail: [info@elettrotecnicacapobianco.it](mailto:info@elettrotecnicacapobianco.it)

Contrada Ripatetta - 71036 Lucera (FG) ITA - Telefax (+39) 0881.203497 Cell. 347.5563660 / 339.4435704

P. IVA / C.F. 03815750710 nr. REA 276743 Albo Imp. Art. 92823

## USO E MANUTENZIONE

## RAFFREDDAMENTO

## Indice

Punto 13. Raffreddamento	pag. 2
Caratteristiche tecniche	pag. 2
Descrizione	pag. 4
Funzionamento	

## Punto 13. RAFFREDDAMENTO

Il sistema di raffreddamento si posiziona successivamente alla pressa, a cui è collegata direttamente, tramite un sistema di tubazioni.

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Le caratteristiche del sistema di raffreddamento sono:

- |                      |                                       |
|----------------------|---------------------------------------|
| - Materiale:         | Acciaio a basso contenuto di carbonio |
| - Lunghezza esterna: | 1710 mm                               |
| - Larghezza esterna: | 1250 mm                               |
| - Altezza esterna:   | 1900 mm                               |

### DESCRIZIONE

Il raffreddamento si compone di un telaio a sostegno di 3 rulli, posti a quote diverse che permettono il passaggio dei fili, provenienti dalla presa e diretti al sistema di avvolgimento.

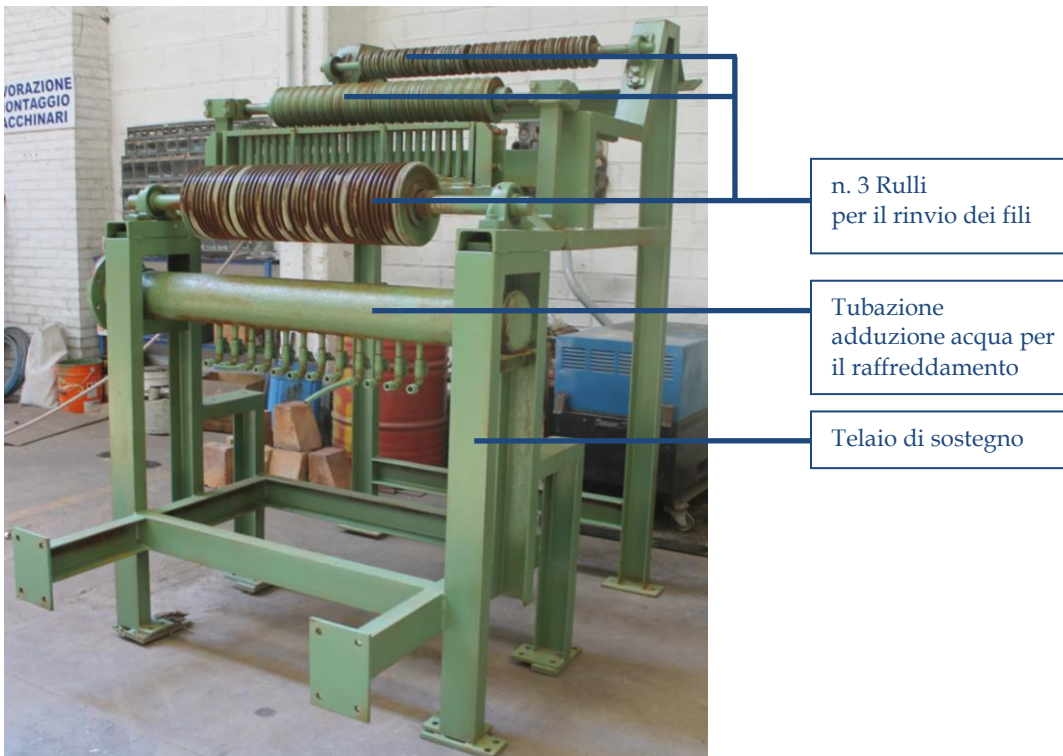


Foto 13.1. Raffreddamento.



Foto 13.2. Raffreddamento. Particolare dei rulli

Nella parte iniziale è dotato di una tubazione flangiata del diametro DN 150, in acciaio a basso contenuto di carbonio, provvista di n. 24 tubicini, con relativi rubinetti di intercettazione, da raccordare direttamente ai tubicini della pressa.

In tal modo, l'acqua pulita proveniente dal serbatoio di accumulo dell'acqua, passa attraverso i tubicini nella pressa e permette il raffreddamento dei fili, appena trattati col bagno di zinco.

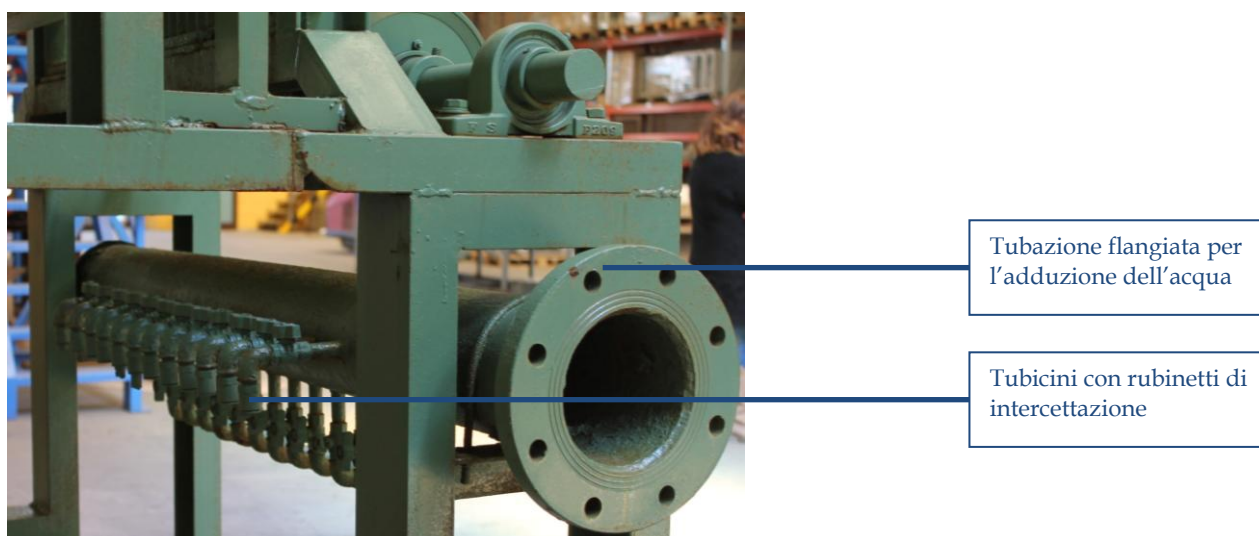


Foto 13.3. Raffreddamento. Particolare della tubazione

Il sistema di raffreddamento esistente è stato modificato e adattato perfettamente alle dimensioni e al layout del nuovo forno zinco da noi realizzato.

## **FUNZIONAMENTO**

Il raffreddamento, collegato direttamente alla vasca zinco e alla pressa, permette di raffreddare il filo appena trattato e di re-inviarlo al sistema di avvolgimento.

La sua struttura, infatti, dotata di una tubazione generale con tubicini, permette di raffreddare il filo bagnandolo direttamente, tramite i rulli di rinvio di alzarlo e condurlo agli avvolgitori