

ELETTROTECNICA S CAPOBIANCO R L



Azienda Certificata
UNE-EN ISO 9001:2008
Certif. Nr. ER-0933/2011



Website: www.elettrotecnicacapobianco.it · e-mail: info@elettrotecnicacapobianco.it

Contrada Ripatetta - 71036 Lucera (FG) ITA - Telefax (+39) 0881.203497 Cell. 347.5563660 / 339.4435704

P. IVA / C.F. 03815750710 nr. REA 276743 Albo Imp. Art. 92823

USO E MANUTENZIONE

PRESSA

Indice

Punto 12. Pressa	pag. 2
Caratteristiche tecniche	pag. 2
Descrizione	pag. 2
Funzionamento	pag. 4

Punto 12. PRESSA

La pressa viene posta all'estremità del forno zinco, dove viene bloccata.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Le caratteristiche della pressa sono:

- Materiale:	Acciaio a basso contenuto di carbonio
- Lunghezza esterna:	1800 mm
- Larghezza esterna:	1200 mm
- Altezza esterna:	550 mm

DESCRIZIONE

La pressa è costituita, schematicamente, da due vasche sovrapposte di dimensioni diverse ed inclinazione opposta. Entrambe le vasche presentano scanalature a gola per permettere il passaggio dei 24 fili, appena trattati nel forno zinco.

La prima parte della presa è costituita da bulloni di pressatura, in corrispondenza dei quali si pongono 2 stoppini di fibra ceramica che, pressati sui fili in uscita dalla vasca zinco, favoriscono l'eliminazione delle particelle di zinco in eccesso, depositate sui fili.



Bulloni di pressatura

Foto 12.1. Pressa.

Website: www.elettrotecnicacapobianco.it · e-mail: info@elettrotecnicacapobianco.it

Contrada Ripatetta - 71036 Lucera (FG) ITA - Telefax (+39) 0881.203497 Cell. 347.5563660 / 339.4435704

P. IVA / C.F. 03815750710 nr. REA 276743 Albo Imp. Art. 92823

Entrambe le vasche sono dotate di tubicini (in numero di 12 per ogni vasca) in acciaio a basso contenuto di carbonio, che connettono la pressa al circuito di raffreddamento dei fili, che vengono poi condotti agli avvolgitori.



Tubicini per il raffreddamento

Vasca superiore con scanalature

Tubicini per il raffreddamento

Vasca inferiore con scanalature

Foto 12.2. Pressa.

La pressa esistente è stata modificata e adattata perfettamente alle dimensioni e al layout del nuovo forno zinco da noi realizzato.

Website: www.elettrotecnicacapobianco.it · e-mail: info@elettrotecnicacapobianco.it

Contrada Ripatetta - 71036 Lucera (FG) ITA - Telefax (+39) 0881.203497 Cell. 347.5563660 / 339.4435704

P. IVA / C.F. 03815750710 nr. REA 276743 Albo Imp. Art. 92823

FUNZIONAMENTO

La pressa, posta sulla vasca zinco, permette, tramite i bulloni di pressatura, dotati di stoppini di fibra ceramica, di pulire il filo dallo zinco in eccesso ivi depositatosi.

Inoltre, tramite la sua doppia inclinazione, permette di riportare il filo in superficie e di inviarlo al raffreddamento e, successivamente all'impianto d avvolgimento.

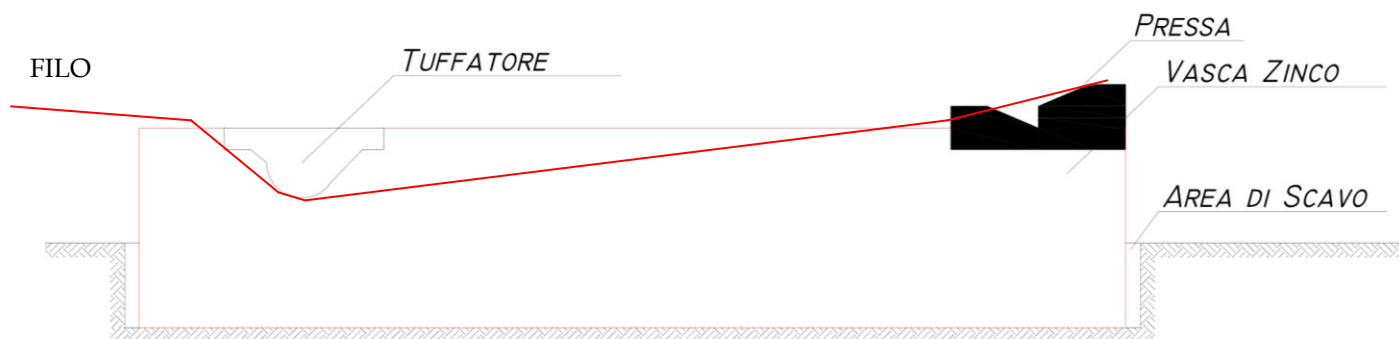


Foto 12.3. Pressa. Schematizzazione del percorso del filo