

LINEA DI LAMINAZIONE A FREDDO TECNOIMPIANTI

Specifica Tecnica

Macchina tipo: TECNO IMPIANTI n°4

La linea è formata dai seguenti componenti:

1. n°2 dita di devolvimento sopratesta ribaltabili
2. n°1 palo devolvitore con carrello porta campana
3. n°1 pinch roll "Breitenbach"
4. n°1 scagliatrice a 4 rulli fissi e 2 mobili
5. n°1 Cassetta di lubrificazione a stearato
6. n°2 laminatrici a testa di turco
7. n°1 Monoblocco a 2 velocità Tecnoimpianti
8. n°1 Gruppo distensore (1 pannello a 9 rulli verticale)
9. n°1 Bobinatore S.A.S. tipo BOT 30
10. n°1 Sistema caricamento bobine vuote e scarico piene automatico

Anno di costruzione:	1987
Potenza motore monoblocco (motore AC)	200 kW
Potenza motore bobinatore (motore AC)	81 kW
Potenza totale motori Devolvitore, Cassetta Lubrificazione, ecc.	19 kW
Tensione rete trifase	400 V - 50 Hz
Diametro vergella in ingresso	min. 5.5 mm. – max. 13,5 mm.
Diametro filo in uscita	min. 4 mm. – max. 12 mm.
Velocità massima con fili \varnothing da 4 a 5,5 mm.	10 m/sec.
Velocità massima con filo \varnothing 12 mm	3,5 m/sec.
Palo di devolvimento	h.= circa 7,5 m.
Portata massima dita di devolvimento	1750 kg
Dimensione bobina	
Massima capacità avvolgibile (confezione finale)	2800 kg
Alimentazione H ₂ O raffreddamento a 2.5 bar	
Alimentazione aria compressa a 6 bar	
Bobinatore automatico S.A.S. anno costruzione	2005
Quadro elettrico anno costruzione	2005